



Compact, connecté et pratique : Fiabilité et performances exceptionnelles pour votre entreprise

MAVD 752-1252, MAVD 721-1221 ET MAVDV 721-1221



Découvrez les nouveaux MAVD 752-1252, MAVD 721-1221 et MAVDV 721-1221 DRM 75-120, DRD 75-100 et DRE 120

Combiner rentabilité
et performances

La nouvelle gamme vous garantit d'excellentes performances, une installation prête à l'emploi et la fiabilité que vous pouvez attendre de la marque Mauguière. La connectivité avancée ajoute de l'intelligence à votre compresseur, ce qui vous permet de réduire davantage les coûts d'exploitation tout en augmentant la productivité.



Prêt à découvrir nos nouveaux compresseurs ?

Principales caractéristiques



Nouveau bloc vis

- Associé à un moteur à haut rendement IE4, l'élément de compression conçu en interne offre des performances accrues, une température de compression inférieure et une fiabilité élevée.
- Le débit d'air réel est augmenté jusqu'à 4 % et la consommation d'énergie est réduite jusqu'à 3 %.
- Compatible avec des températures ambiantes pouvant atteindre 46 °C grâce à la conception supérieure des composants.



Qualité de l'air

- Une purge du séparateur d'eau est fournie de série sur les unités équipées d'un sécheur intégré.
- Élimine les condensats formés dans le refroidisseur.
- Améliore la qualité de l'air.



Facilité d'installation et d'entretien

- Entretien sans effort grâce aux panneaux facilement amovibles et à l'accès rapide à toutes les pièces de rechange.
- Faibles coûts d'entretien.



Moteur haute efficacité

- Classe d'efficacité optimale IE4.
- Indice de protection IP66 contre l'infiltration de poussière.



Sécheurs intégrés

- Désormais disponible avec des sécheurs intégrés, associés à des séparateurs d'eau intégrés dans le refroidisseur d'air.



Infographie du contrôleur

- Un système de contrôle intuitif et facile à utiliser vous donne un aperçu des performances de votre circuit d'air comprimé, à distance et à tout moment.
- Contrôle l'unité en maintenant la pression entre les limites programmables.
- Protège l'unité grâce aux avertissements d'arrêt programmés.
- Assure l'entretien de l'unité grâce à notre compteur d'intervalle de temps d'entretien programmé, informant le client lorsque l'entretien doit être effectué.

Le contrôleur ES4000Touch : Obtenez un aperçu complet de votre système de compresseur

Si vous préférez la simplicité, l'ES4000S est doté d'une interface utilisateur avec des symboles simples pour une navigation facile. L'ES4000T offre une expérience utilisateur avancée grâce à un écran tactile couleur moderne de 4,3 po.

La simplicité d'utilisation des modèles ES4000S et ES4000T ne s'arrête pas là. Grâce à leurs fonctions de connectivité, nul besoin de vous déplacer jusqu'au compresseur et d'accéder physiquement au contrôleur. Vous pouvez vérifier l'état d'entretien de votre compresseur n'importe où, à tout moment et en temps réel.

Connaître l'état de votre circuit d'air comprimé à tout moment améliore la fiabilité de vos opérations globales. Vous pouvez planifier vos interventions d'entretien au moment approprié et éviter les interruptions de votre production en détectant les problèmes potentiels avant qu'ils ne s'aggravent.



ICONS



Complétez votre installation d'air comprimé avec un plan ICONS

Que se passe-t-il si votre compresseur a besoin d'un entretien ou d'une intervention immédiate ? Avec un plan ICONS, les alertes sont envoyées directement depuis votre contrôleur vers votre ordinateur, votre tablette ou votre smartphone. Où que vous soyez, vous pouvez prendre des mesures immédiates et réduire le risque d'indisponibilité et d'autres coûts.

Système de refroidissement généreux et intelligent

- Des réfrigérants d'huile/air plus gros ont été sélectionnés. Résultat : une capacité de refroidissement élevée, une efficacité de refroidissement maximale et une fiabilité accrue.
- Le grand ventilateur fournit une ventilation forcée et des flux acheminés, améliorant ainsi le débit d'air et réduisant la température de fonctionnement pour une fiabilité accrue.



7 raisons de choisir Mauguière

En optimisant les performances, l'efficacité énergétique et la fiabilité de chaque composant individuel, nous nous sommes assurés que le résultat final soit notre compresseur le plus innovant à ce jour.

1. Éléments à vis de nouvelle génération

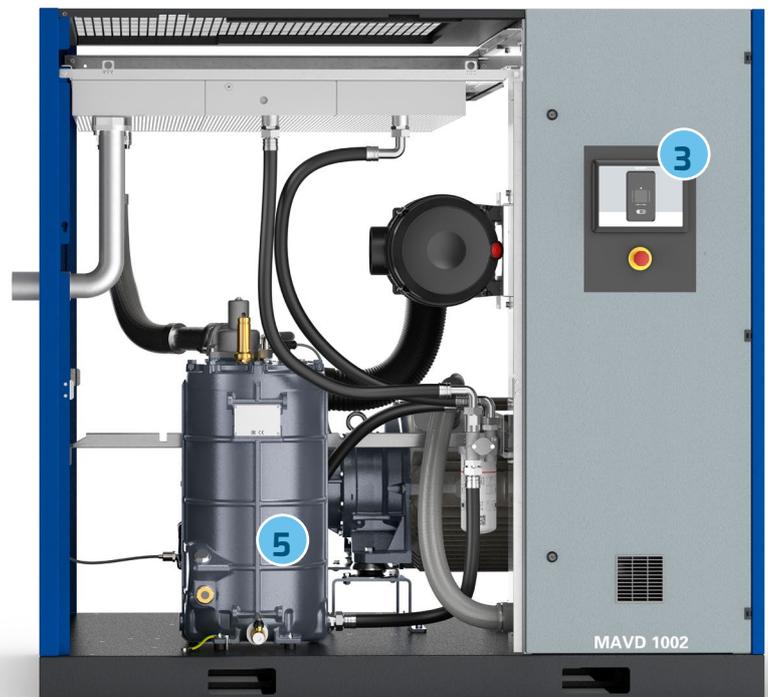
- Performances et efficacité supérieures.
- Profil de rotor amélioré, pertes de pression réduites.
- Conception et fabrication en interne.

2. Sécheur intégré (pas pour le modèle MAVDV)

- Qualité de l'air améliorée.
- Élimination des condensats à la source, minimisant ainsi la corrosion de la tuyauterie. Encombrement réduit, jusqu'à 1/3 plus petit qu'un sécheur autonome.
- Une seule visite d'entretien, réduisant ainsi les coûts d'entretien.
- Aucun coût d'installation.

3. Infographie du contrôleur

- Écran graphique couleur, facile à utiliser, avec écran tactile.
- La connectivité intégrée contribue à optimiser et à économiser l'énergie.
- Conception en interne.



4. Technologie de moteur IE4

- Efficacité optimale (IE4)
- Indice de protection IP66, le plus élevé contre l'infiltration de poussière

5. Réservoir moulé de séparateur d'huile

- Soupape à minimum de pression intégrée éliminant le risque de fuite.
- Conception pensée pour une séparation optimale de l'huile et une faible teneur d'huile.



6. Refroidisseurs séparés

- Refroidisseur d'huile et d'air dissociés pour un refroidissement de haute qualité et une longue durée de vie des refroidisseurs.
- Rails de glissement pour un retrait facile et sécurisé.
- Accès aisé pour le nettoyage.
- Séparation d'eau intégrée aux refroidisseurs pour les machines équipées de sècheurs intégrés.



7. Filtration de qualité

- Protection des composants internes et allongement de la durée de vie.
- Filtres de séparateur air/huile/huile à utilisation intensive avec une longue durée de vie, pour un faible coût total d'exploitation.

Options intégrées



Économie d'énergie

Récupération d'énergie intégrée

Récupère jusqu'à 75 % de l'énergie thermique générée pendant le procédé de compression, laquelle peut être utilisée pour chauffer l'eau des chaudières, des douches, etc.

ECO2i – ECO4i – ECO6i

La gestion multicompresseur intégrée pour un maximum de 6 compresseurs réduit la pression du système et la consommation d'énergie.

Qualité de l'air

Purges intégrées pour séparation de l'eau

Garantissent une élimination efficace des condensats.

Valve thermostatique tropicale

Pour une utilisation dans des conditions humides et chaudes.

Protection contre le gel

Garantit une certaine température d'huile dans le réservoir d'huile pour éviter la condensation.

Sécheur frigorifique intégré

Élimine les condensats d'eau dans l'air comprimé, minimisant ainsi le risque de détérioration des produits dans votre application.



De nombreuses options

- ▶ Tube de vidange pour séparation de l'eau - Mécanique (Pack uniquement)
- ▶ Récupération d'énergie intégrée
- ▶ Huile - Huile synthétique pour 8000 h
- ▶ Rapport de test
- ▶ Purge pour séparation de l'eau - Électronique
- ▶ Module d'expansion
- ▶ Remplacer par un régulateur Touch
- ▶ Kit de préfiltre
- ▶ Ventilateur surdimensionné - CA*
- ▶ Préchauffeur d'huile = protection contre le gel
- ▶ Huile - Huile de qualité alimentaire pour 4000 h
- ▶ ECO2i
- ▶ ECO4i
- ▶ ECO6i
- ▶ Thermostat pour climat tropical
- ▶ Compresseur en marche - Signal L/uL - Contrôle à distance

* Pas sur le modèle de 90 kW

Données de performance

(50 Hz) | MAVD 752-1252

Modèle	Pression maxi	Pression de service de référence	Débit d'air réel aux conditions de référence			Puissance du moteur		Niveau sonore	Volume d'air de refroidissement	Poids		Diamètre de la sortie d'air comprimé
	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	HP	db(A)	m³/h	STD kg	PLUS kg	
MAVD752	7,5	7	626	174	368	55	75	71	10224	1308	1616	2 1/2"
	8,5	8	598	166	352	55	75	71	10224	1308	1616	2 1/2"
	10	9,5	536	149	316	55	75	70	10224	1308	1616	2 1/2"
	13	12,5	474	132	279	55	75	70	10224	1308	1616	2 1/2"
MAVD1002	7,5	7	808	224	475	75	100	73	10224	1417	1738	2 1/2"
	8,5	8	779	216	458	75	100	72	10224	1417	1738	2 1/2"
	10	9,5	720	200	424	75	100	73	10224	1417	1738	2 1/2"
	13	12,5	622	173	366	75	100	73	10224	1417	1738	2 1/2"
MAVD1252	7,5	7	1020	283	601	90	120	72	15336	1566	1892	2 1/2"
	8,5	8	976	271	574	90	120	71	15336	1566	1892	2 1/2"
	10	9,5	901	250	530	90	120	73	15336	1566	1892	2 1/2"
	13	12,5	760	211	448	90	120	71	15336	1566	1892	2 1/2"

(60 Hz) | MAVD 752-1252

Modèle	Pression maxi	Pression de service de référence	Débit d'air réel aux conditions de référence			Puissance du moteur		Niveau sonore	Volume d'air de refroidissement	Poids		Diamètre de la sortie d'air comprimé
	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	HP	db(A)	m³/h	STD kg	PLUS kg	
MAVD752	6,9	7	636	177	375	55	75	71	10224	1308	1616	2 1/2"
	8,6	8	581	161	342	55	75	71	10224	1308	1616	2 1/2"
	10,3	9,5	553	154	325	55	75	73	10224	1308	1616	2 1/2"
	12	12,5	505	140	297	55	75	70	10224	1308	1616	2 1/2"
MAVD1002	6,9	7	815	226	480	75	100	73	10224	1417	1738	2 1/2"
	8,6	8	777	216	457	75	100	73	10224	1417	1738	2 1/2"
	10,3	9,5	704	195	414	75	100	73	10224	1417	1738	2 1/2"
	12	12,5	634	176	373	75	100	73	10224	1417	1738	2 1/2"
MAVD1252	6,9	7	1058	294	623	90	120	72	15336	1566	1892	2 1/2"
	8,6	8	951	264	559	90	120	72	15336	1566	1892	2 1/2"
	10,3	9,5	872	242	513	90	120	71	15336	1566	1892	2 1/2"
	12	12,5	759	211	447	90	120	71	15336	1566	1892	2 1/2"

(50 Hz) | MAVD 721-1221

Modèle	Pression maxi	Pression de service de référence	Débit d'air réel aux conditions de référence			Puissance du moteur		Niveau sonore	Volume d'air de refroidissement	Poids STANDARD	Diamètre de la sortie d'air comprimé
	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	HP	db(A)	m³/h	kg	
MAVD721	7,5	7	617	171	363	55	75	71	10224	1308	2 1/2"
	8,5	8	580	161	342	55	75	71	10224	1308	2 1/2"
	10	9,5	520	144	306	55	75	70	10224	1308	2 1/2"
MAVD921	7,5	7	794	221	468	75	100	73	10224	1417	2 1/2"
	8,5	8	769	213	452	75	100	72	10224	1417	2 1/2"
	10	9,5	709	197	417	75	100	73	10224	1417	2 1/2"
MAVD1221	7,5	7	970	270	571	90	120	71	15336	1566	2 1/2"
	8,5	8	923	256	543	90	120	71	15336	1566	2 1/2"
	10	9,5	852	237	501	90	120	71	15336	1566	2 1/2"

(60 Hz) | MAVD 721-1221

Modèle	Pression maxi	Pression de service de référence	Débit d'air réel aux conditions de référence			Puissance du moteur		Niveau sonore	Volume d'air de refroidissement	Poids STANDARD	Diamètre de la sortie d'air comprimé
	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	HP	db(A)	m³/h	kg	
MAVD721	7,4	6,9	622	173	366	55	75	71	10224	1308	2 1/2"
	9,1	8,6	564	157	332	55	75	70	10224	1308	2 1/2"
	10,8	10,3	523	145	308	55	75	70	10224	1308	2 1/2"
MAVD921	7,4	6,9	804	223	473	75	100	73	10224	1417	2 1/2"
	9,1	8,6	754	209	444	75	100	73	10224	1417	2 1/2"
	10,8	10,3	692	192	407	75	100	73	10224	1417	2 1/2"
MAVD1221	7,4	6,9	973	270	573	90	120	71	15336	1566	2 1/2"
	9,1	8,6	899	250	529	90	120	72	15336	1566	2 1/2"
	10,8	10,3	806	224	474	90	120	71	15336	1566	2 1/2"

(60 Hz) | MAVDV 721-1221

Modèle	Puissance		Pression de service	Débit d'air réel minimal (7 bar)			Débit d'air réel maximal						Niveaux de bruit	Volume d'air de refroidissement	Poids	Diamètre de la sortie d'air comprimé
	kW	ch		7	7	7	7	7	7	9,5	9,5	9,5				
MAVDV721	55	75	4-10 bar	101	28	59	645	179	380	579	161	341	73*	10224	966	2 1/2"
MAVDV921	75	100	4-10 bar	97	27	57	772	214	454	714	198	420	74*	10224	995	2 1/2"
MAVDV1221	90	120	4-10 bar	154	43	91	1041	289	613	914	254	538	72	10224	1148	2 1/2"

* mesuré avec déflecteur insonorisant en option

Dimensions (mm)

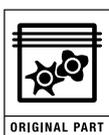
	Longueur	Largeur	Hauteur
Sans sécheur	2135	1221	1804
Avec sécheur *pas pour le modèle MAVDV	2979	1221	1804



Contactez votre représentant local :

www.compresseurs-mauguiere.com

69999 4606 72



ENGAGEMENT

L'engagement définit parfaitement les opérations d'entretien : un service professionnel assuré par des personnes compétentes à l'aide de pièces d'origine de grande qualité.

CONFIANCE

La confiance se gagne en tenant nos promesses pour offrir des performances fiables et continues ainsi que des équipements durables.

EFFICACITÉ

L'efficacité des équipements est garantie par un entretien régulier. Les pièces et services d'origine constituent un levier essentiel à l'efficacité de l'organisation de service.

© 2024 / 04 Atlas Copco Airpower N.V. Tous droits réservés.

Mauguière se réserve le droit de modifier les spécifications et la conception des produits sans accorder aux acheteurs le droit d'effectuer ces modifications ou ces remplacements sur les équipements vendus précédemment.

