



Robuste, simple, intelligent :
de l'air comprimé fiable

MAV 81-181 et MAVX V 91-181




mauguère

MAV 81-181 VITESSE FIXE

L'air comprimé alimente d'innombrables industries, ce qui fait du choix de une décision essentielle pour votre entreprise.

Notre **gamme MAV 81-181** propose un compresseur à vis robuste, à entraînement par courroie et à injection d'huile, conçu pour la fiabilité et les performances à long terme. Cette solution de première classe peut être facilement configurée avec un réservoir d'air, un sécheur frigorifique et un préfiltre, fournissant un système compact et tout-en-un adapté à vos besoins.

Grâce à l'investissement continu de Mauguière dans l'innovation et la qualité, la **série MAV 81-181** a acquis sa réputation légendaire au fil des ans. C'est un choix fiable qui offre tranquillité d'esprit et résultats cohérents.

Apportez de l'air frais à vos opérations et découvrez la simplicité, les performances et la fiabilité que seul MAV 81-181 peut offrir.



Une solution complète

Conception compacte tout-en-un

- L'unité montée sur socle prend moins de 1 m²
- Disponible avec réservoir d'air
- Sécheur et préfiltre intégrés en option

Facilité de transport

- Entièrement protégé pour une manipulation sûre et facile
- Aucune fondation spéciale requise

Silencieux et faibles vibrations

- Fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Idéal pour une installation à proximité du point d'utilisation

Fiabilité inégalée

Conçu pour les performances

- Composants haut de gamme
- L'élément rotatif à vis de nouvelle génération prend en charge un cycle de service de 100 %
- Conçu pour les environnements exigeants

Refroidissement optimal

- Système de ventilation surdimensionné garantissant des températures internes basses
- Fonctionnement fiable à des températures ambiantes jusqu'à 46 °C (115 °F)

Facilité de maintenance et d'accès

Conception conviviale

- Tous les points d'entretien accessibles par l'avant
- Regard de niveau d'huile visible sans retirer les panneaux
- Contrôles et diagnostics rapides via un contrôleur intuitif
- L'entretien et le nettoyage peuvent être effectués par une seule personne

Rentabilité

Faible coût total d'exploitation

- Conception durable et fiable réduisant les temps d'arrêt
- Les longs intervalles d'entretien réduisent les besoins de maintenance
- Moteurs IE3 écoénergétiques et éléments à vis avancés
- Systèmes de lubrification et de refroidissement haute performance

Débit d'air haute qualité

Ensemble de traitement de l'air intégré

- Les unités montées sur un réservoir d'air peuvent être équipées d'un système de traitement de l'air complet, y compris un **sécheur frigorifique** et un **préfiltre**

Air propre et sec pour les applications exigeantes

- **Cet ensemble garantit la fourniture d'air comprimé sec et ultra-propre**, ce qui le rend idéal même pour les processus industriels les plus sensibles et exigeants

Composantes



- | | | |
|--------------------------|--|--|
| 1 Contrôleur | 5 Refroidisseur d'huile | 10 Système d'entraînement par courroie |
| 2 Arrêts d'urgence | 6 Filtre séparateur d'huile | 11 Compresseur |
| 3 Nouveau contrôleur | 7 Filtre à huile et séparateur d'huile | 12 Sécheur frigorifique |
| 4 Commutateur du séchoir | 8 Indicateur de niveau d'huile | 13 Soupape de sécurité |
| | 9 Moteur électrique | |

Caractéristiques standard et en option

DESCRIPTION	Usine	Ventes
OIL 8000 H	✓	x
HUILE FOODGRADE	✓	x
RÉSERVOIR D'AIR ATC	✓	x
RÉSERVOIR D'AIR ATC	✓	x
RÉSERVOIR D'AIR DE 270 L + SÉCHEUR FRIGORIFIQUE	✓	x
RÉSERVOIR D'AIR DE 500 L + SÉCHEUR FRIGORIFIQUE	✓	x
RÉSERVOIR D'AIR DE 270 L + SÉCHEUR FRIGORIFIQUE + PRÉFILTRE	✓	x
RÉSERVOIR D'AIR DE 500 L + SÉCHEUR FRIGORIFIQUE + PRÉFILTRE	✓	x
VIDANGE TEMPORISÉE SUR RÉSERVOIR D'AIR	✓	x
ÉTRIERS DE TRANSPORT	✓	x
CAISSE EN BOIS	✓	x

✓ = disponible x = non disponible

Caractéristiques techniques

MAV 81-181

Modèle	Pression de service maximale	Débit d'air libre aux conditions de référence *			Puissance du moteur		Niveau de bruit **	Poids			
								Modèle monté sur réservoir	Monté sur réservoir 270 L	Sécheur monté sur réservoir 270 L	Sécheur et filtre montés sur réservoir 270 L
	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	ch	db(A)	kg			
MAV 81	8	50,8	14,1	29,9	5,5	7,5	64	160	207	242	247
	10	41,8	11,6	24,6							
MAV 91	8	68,4	19	40,3	7,5	10	65	170	217	250	255
	10	59,8	16,6	35,2							
	13	46,8	13	27,5							
MAV 141	8	97,2	27	57,2	11	15	69	185	232	265	270
	10	85	23,6	50							
	13	69,1	19,2	40,7							
MAV 181	8	111,6	31	65,7	15	20	71	200	247	280	285
	10	100,8	28	59,3							
	13	79,9	22,2	47							

DIMENSIONS

	Dimensions (mm)		
	Longueur	Largeur	Hauteur
Modèle monté sur réservoir	855	655	1062
Monté sur réservoir 270 L	1540	655	1550
Monté sur réservoir 500 L	1875	655	1680

* Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, dernière édition
 ** Niveau sonore mesuré selon la norme ISO 2151:2004 en utilisant la norme ISO 9614/2



MAVX V 91-181 (PM)

Il est logique de comparer un compresseur à vitesse fixe à un modèle VSD, mais en ce qui concerne les unités entraînées par courroie, l'écart d'investissement a ont toujours rendu le changement difficile à justifier. Jusqu'à présent.

Notre nouvelle **gamme MAVX V 91-181** franchit cette barrière : elle offre tous les avantages de la technologie d'entraînement à vitesse variable, y compris les économies d'énergie, la réduction de l'usure et l'amélioration de l'efficacité, à un niveau d'investissement qui plaît enfin aux utilisateurs à vitesse fixe.

Il s'agit d'une solution plus intelligente, plus silencieuse et plus efficace qui répond aux besoins et aux budgets des petites et moyennes entreprises.

Avec des tailles allant de **7,5 à 15 kW**, **MAVX V 91-181** est votre prochaine étape intelligente dans le futur de l'air comprimé.

MAVX V 91-181 se compose d'une technologie de moteur PM à entraînement direct et d'un module d'air conçu en interne qui apporte une efficacité énergétique à chaque opportunité d'investissement. Des petits ateliers aux grandes usines qui ont besoin de compresseurs de petite puissance, MAVX V 91-181 apportera une efficacité énergétique sans grand coût d'investissement initial.

Le moteur refroidi à l'huile sans joints garantit des performances et une durabilité optimales, même dans des conditions exigeantes. En utilisant de l'huile pour dissiper la chaleur directement du moteur, il maintient des températures de fonctionnement plus basses, améliore l'efficacité énergétique et prolonge la durée de vie des composants. Résultat Fonctionnement fiable et performances constantes au fil du temps.



Saviez-vous que l'énergie représente plus de 70 % du coût total de possession et d'exploitation d'un compresseur ?

C'est pourquoi la technologie MAVX V 91-181 à aimant permanent (PM) est conçue pour vous aider à réduire considérablement ces coûts.

Contrairement aux compresseurs traditionnels qui fonctionnent à vitesse constante (toujours activés à 100 %), MAVX V 91-181 ajuste intelligemment la vitesse de son moteur en fonction de la demande d'air réelle. Étant donné que la plupart des environnements de production connaissent des besoins en air fluctuants, cette adaptation intelligente permet **d'économiser jusqu'à 45 % d'énergie**. Qu'est-ce que cela signifie pour vous ? **Vous pouvez rentabiliser l'investissement supplémentaire dans un MAVX V 91-181, par rapport à un compresseur à vitesse fixe, en seulement un an.**

Intelligent, efficace et rentable – c'est désormais une décision facile.

Avantages de MAVX V 91-181

- Jusqu'à 45 % d'économies d'énergie grâce à la technologie PM avec extrémité d'air conçue en interne
- Rendement du moteur IE4
- Le moteur IP54 refroidi par huile garantit la fiabilité dans des conditions poussiéreuses et humides
- Fonctionnement fiable, même à des températures ambiantes jusqu'à 46 °C
- Plage de pression entre 4 et 10 bar
- Faible encombrement
- Faible niveau sonore
- Contrôleur ES 4000 Connect

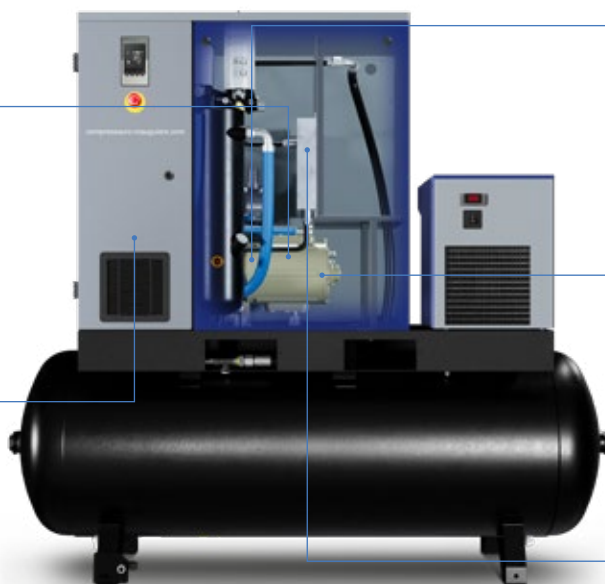
Technologie de compression

Rendement IE4 refroidi par huile et moteur à aimants permanents internes (IPM) de classe H :

Sans entretien ; comprend une technologie de refroidissement par huile innovante pour des performances optimales jusqu'à 46 °C.

Armoire électrique IP54 :

Idéal pour les environnements difficiles, il peut résister jusqu'à 60 °C avec les normes les plus élevées en matière de performances CEM.



Élément de compression conçu en interne :

Vous offre le meilleur débit d'air libre et les meilleurs besoins énergétiques spécifiques de sa catégorie.

Train d'entraînement :

Nouvelle conception d'accouplement conique pour un entretien rapide de la transmission.

Refroidisseurs et réservoir d'huile surdimensionnés :

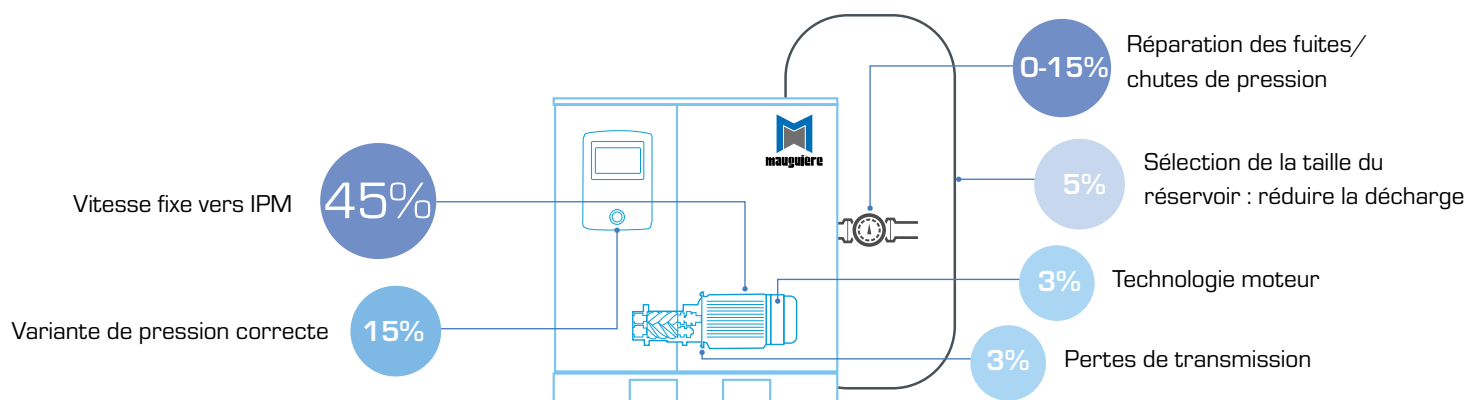
Amélioration des performances

Options facultatives

- Huile 8000 heures
- Huile Foodgrade
- Minuterie vidange sur réservoir
- Transport par chariot élévateur à fourche
- Refroidisseur final
- Bobine d'induction CC (option de vente uniquement)
- Options d'expédition des caisses et caisses en bois

Maximisez vos économies d'énergie

L'énergie est de loin le coût le plus élevé de possession et d'exploitation d'un compresseur. Heureusement, il existe de nombreuses options pour minimiser la consommation d'énergie de votre système d'air. Des technologies telles que la récupération d'énergie peuvent avoir un impact considérable sur votre résultat net et votre empreinte environnementale, avec des économies d'énergie pouvant atteindre 75 %. Une vue d'ensemble de votre système d'air comprimé est essentielle. Tout commence par la sélection de technologies efficaces lors de l'achat de votre compresseur. Mais ce n'est pas tout. La surveillance et l'analyse de votre système d'air au fur et à mesure de son utilisation révèlent souvent des opportunités d'optimisation. Votre représentant Mauguère peut vous aider à trouver ces économies.



Une gamme polyvalente



VITESSE FIXE

- Conception de compresseur de base depuis des années
- Conception compacte tout-en-un
- Fiables
- Facilité d'entretien
- Faibles coûts d'investissement



PM

- Tous les avantages des compresseurs à courroie
- Jusqu'à 45 % d'économies d'énergie grâce à la technologie de moteur PM
- Entraînement direct – un seul arbre ne nécessite aucun réglage, quelles que soient les conditions
- IP54, moteur de classe H garantissant la robustesse

Smart Control avec ES 4000 Connect

Le Smart Control avec contrôleur ES 4000 Connect fait passer la gestion des compresseurs au niveau supérieur, ce qui rend votre système plus facile à utiliser, plus fiable et plus écoénergétique. Grâce aux mises à jour logicielles automatiques sans fil, votre compresseur continue de s'améliorer au fil du temps.

Interface utilisateur conviviale

Affichage intuitif pour une utilisation simple et rapide.

Surveillance et assistance à distance

Connectivité complète pour un accès et une gestion en temps réel depuis n'importe où.

Économies d'énergie avancées (uniquement pour la vitesse fixe)

La technologie DSS (Dynamic System Saver) intégrée optimise la consommation d'énergie.

Alertes proactives

Avertissements et alarmes d'arrêt en temps réel pour éviter les temps d'arrêt.

Kits d'entretien

État de service, historique et notifications à portée de main.

Détection des fuites

Aide à identifier et à réduire les fuites d'air coûteuses.

Réglage flexible de la pression

Régalez facilement les bandes de pression via l'application ICONS.

Mises à jour automatiques du logiciel

Restez informé des dernières fonctionnalités et améliorations – aucune intervention manuelle n'est nécessaire.



Caractéristiques techniques

MAVX V 91-181

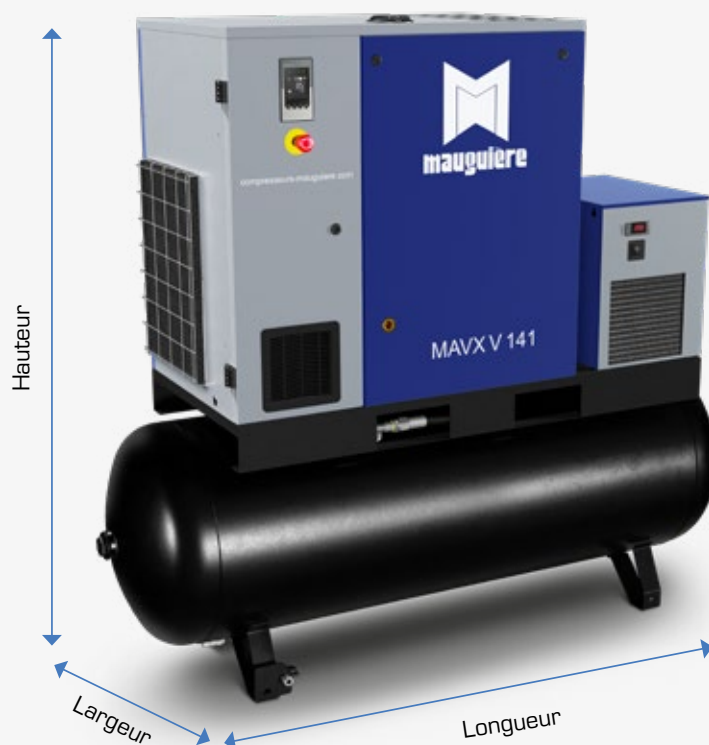
Modèle	Pression de service min.	Pression effective de service	Puissance du moteur		Min. Débit d'air libre		Débit d'air libre aux conditions de référence *				Niveau de bruit **	Débit d'air de refroidissement	Poids (kg)		
							Max. Débit d'air libre						Lodèle monté sur réservoir	Sécheur monté sur réservoir	
					7 bar		7 bar		9.5 bar						
	bar	bar	kW	ch	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	db(A)	m³/s	–	270 L	500 L
MAVX V 91	4	10	7,5	10	21,2	5,9	73,4	20,4	63,4	17,6	64	0,61	193	332	362
MAVX V 141	4	10	11	15	18,4	5,1	109,4	30,4	88,2	24,5	65	0,61	193	332	362
MAVX V 181	4	10	15	20	19,4	5,4	120,6	33,5	111,6	31	66	0,61	202	339	371

DIMENSIONS

	Dimensions (mm)		
	Longueur	Largeur	Hauteur
Modèle monté sur réservoir	1000	655	1062
Sécheur monté sur réservoir 270 L	1540	655	1550
Sécheur monté sur réservoir 500 L	1875	655	1680

* Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, dernière édition.

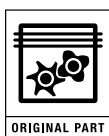
** Niveau sonore mesuré selon la norme ISO 2151:2004 en utilisant la norme ISO 9614/2





Contactez votre conseiller local :

www.compresseurs-mauguiere.com



SOINS

Le soin est la clé du service : un service professionnel par des personnes compétentes, en utilisant des pièces d'origine de haute qualité.

CONFIANCE

La confiance est acquise en respectant nos promesses de performances fiables et ininterrompues et de longue durée de vie de l'équipement.

EFFICACITÉ

L'efficacité de l'équipement est garantie par une maintenance régulière. L'efficacité de l'organisation du service est la différence entre les pièces d'origine et le service.