



Robuste, simple, intelligent :
de l'air comprimé fiable

MAV 252-392 et MAVX V 201-291




mauguère

MAV 252-392 VITESSE FIXE

L'air comprimé alimente d'innombrables industries, ce qui fait du choix du compresseur une décision essentielle pour votre entreprise.

Notre **gamme MAV 252-392** propose un compresseur à vis à injection d'huile robuste, entraîné par courroie, conçu pour la fiabilité et les performances à long terme. Cette solution de première classe peut être facilement configurée avec un réservoir d'air, un sécheur frigorifique et un préfiltre, fournissant un système compact et tout-en-un adapté à vos besoins.

Soutenue par l'investissement continu de Mauguière dans l'innovation et la qualité, la **série MAV 252-392** a acquis sa réputation légendaire au fil des ans. C'est un choix fiable qui offre tranquillité d'esprit et résultats cohérents.

Apportez de l'air frais à vos opérations et découvrez la simplicité, les performances et la fiabilité que seul MAV 252-392 peut offrir.



Une solution complète

Conception compacte tout-en-un

- L'unité montée sur socle prend moins de 1 m²
- Disponible avec réservoir d'air
- Sécheur et préfiltre intégrés en option

Facilité de transport

- Entièrement protégé pour une manipulation sûre et facile
- Aucune fondation spéciale requise

Silencieux et faibles vibrations

- Fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Idéal pour une installation à proximité du point d'utilisation

Fiabilité inégalée

Conçu pour les performances

- Composants haut de gamme
- L'élément rotatif à vis de nouvelle génération prend en charge un cycle de service de 100 %
- Conçu pour les environnements exigeants

Refroidissement optimal

- Système de ventilation surdimensionné garantissant des températures internes basses
- Fonctionnement fiable à des températures ambiantes jusqu'à 46 °C (115 °F)

Facilité de maintenance et d'accès

Conception conviviale

- Tous les points d'entretien accessibles par l'avant
- Regard de niveau d'huile visible sans retirer les panneaux
- Contrôles et diagnostics rapides via un contrôleur intuitif
- L'entretien et le nettoyage peuvent être effectués par une seule personne

Rentabilité

Faible coût total d'exploitation

- Conception durable et fiable réduisant les temps d'arrêt
- Les longs intervalles d'entretien réduisent les besoins de maintenance
- Moteurs IE3 écoénergétiques et éléments à vis avancés
- Systèmes de lubrification et de refroidissement haute performance

Débit d'air haute qualité

Ensemble de traitement de l'air intégré

- Les unités montées sur un réservoir d'air peuvent être équipées d'un système complet de traitement de l'air, y compris un **sécheur frigorifique** et un **préfiltre**

Air propre et sec pour les applications exigeantes

- **Cet ensemble garantit la fourniture d'air comprimé sec et ultra-propre**, ce qui le rend idéal même pour les processus industriels les plus sensibles et exigeants

Composantes



- | | | |
|--------------------------|--|--|
| 1 Contrôleur | 5 Refroidisseur d'huile | 10 Système d'entraînement par courroie |
| 2 Arrêts d'urgence | 6 Filtre séparateur d'huile | 11 Compresseur |
| 3 Nouveau contrôleur | 7 Filtre à huile et séparateur d'huile | 12 Sécheur frigorifique |
| 4 Commutateur du séchoir | 8 Indicateur de niveau d'huile | 13 Soupape de sécurité |
| | 9 Moteur électrique | |

Caractéristiques standard et en option

DESCRIPTION	Usine
RELAIS DE SÉQUENCE DE PHASE	Std
CONTRÔLEUR ELEKTRONIKON	Std
VIDANGE INTELLIGENTE DE LA CAPACITÉ (SUR LE SÉCHEUR INTÉGRÉ)	Std
HUILE FOODGRADE	✓
FILTRE DE LIGNE G (UNIQUEMENT POUR UNITÉ MONTÉE SUR RÉSERVOIR AVEC SÉCHEUR)	✓
CAISSE EN BOIS	✓

✓ = disponible

ICONS

Disponibilité accrue grâce à ICONS

Avec l'Intelligent CONnectivity System (ICONS), vous obtenez des données et des informations de vos machines sur votre ordinateur, tablette ou smartphone.

- Augmentez la fiabilité de votre machine en identifiant les problèmes avant qu'ils ne menacent la continuité de votre production

- Analysez et optimisez votre consommation d'énergie et vos émissions de CO₂
- Recevez des rapports énergétiques de haute qualité garantissant la conformité ISO50001 de votre site



Caractéristiques techniques

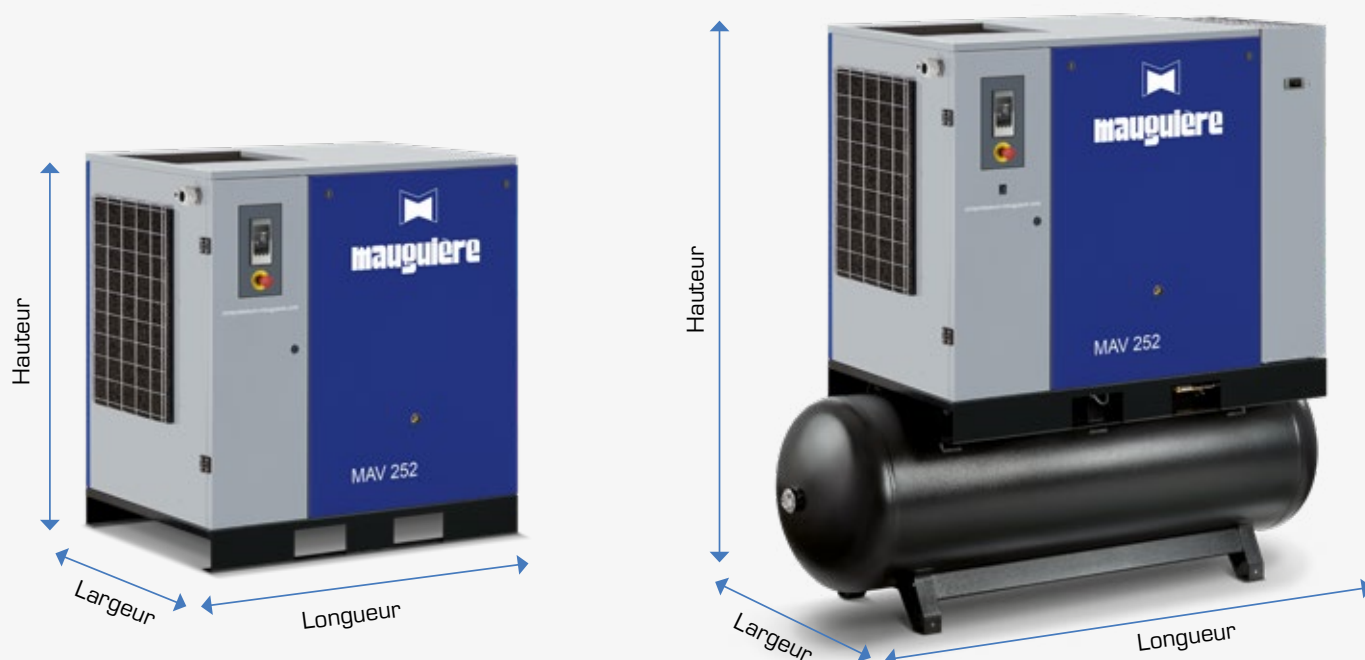
MAV 252-392

Modèle	Pression de service maximale	Débit d'air libre Référence conditions*				Puissance du moteur		Niveau de bruit**	Poids		
		bar	m³/h	l/s	cfm	kW	ch		Modèle monté sur réservoir	Sécheur monté sur socle	Sécheur monté sur réservoir 500 L
MAV 252	8	188	52,1	110	18,5	25	69	328	377	603	
	10	162	45	95							
	13	139	38,5	82							
MAV 292	8	223	62	131	22	30	70	344	393	619	
	10	193	53,6	114							
	13	167	46,4	98							
MAV 392	8	260	72,2	153	30	40	71	444	493	na	
	10	234	65,1	138							
	13	206	57,2	121							

DIMENSIONS

	Dimensions (mm)		
	Longueur	Largeur	Hauteur
Modèle monté sur réservoir	1180	833	1220
Sécheur monté sur socle	1450	833	1220
Sécheur monté sur réservoir 500 L	1904	833	1832

* Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, dernière édition
 ** Niveau sonore mesuré selon la norme ISO 2151:2004 en utilisant la norme ISO 9614/2



MAVX V 201-291 (PM)

Entrez dans l'avenir de l'air comprimé avec la série MAVX V 201-291.

Dans le paysage industriel en constante évolution d'aujourd'hui, l'efficacité énergétique n'est pas seulement une tendance, c'est une nécessité. Alors que les compresseurs traditionnels à vitesse fixe servent toujours de nombreuses applications, la transition vers des solutions plus intelligentes et plus durables s'accélère. Les compresseurs à entraînement à vitesse variable (VSD) sont à l'avant-garde de cette transformation, offrant des économies d'énergie inégalées, une usure réduite et des performances optimisées.

Mais jusqu'à présent, le coût initial plus élevé de la technologie VSD a maintenu de nombreuses petites et moyennes entreprises à la traîne, en particulier celles qui ont une demande d'air plus faible ou des heures de fonctionnement limitées.



Découvrez le Game-Changer : MAVX V 201-291

Notre nouvelle **gamme MAVX V 201-291** élimine les obstacles à l'utilisation d'air comprimé écoénergétique. Il offre tous les avantages de l'entraînement à vitesse variable, y compris des factures d'énergie réduites, un fonctionnement plus silencieux et une durée de vie plus longue de l'équipement, à un prix qui est finalement logique pour les utilisateurs à vitesse fixe.

- **Plage de puissance** : 15 à 22 kW
- **Technologie**: Moteur à aimant permanent (PM) avec entraînement direct sans joint et lubrifié à vie
- **Refroidissement moteur** : Moteur refroidi par huile pour une durabilité et des performances supérieures
- **Conception** : Unité d'air conçue en interne pour une efficacité maximale

Que vous exploitiez un petit atelier ou une grande installation avec des besoins en air modestes, MAVX V 201-291 est votre solution intelligente et évolutive.

Pourquoi choisir MAVX V 201-291 ?

- ✓ **Efficacité énergétique sans prix premium**
- ✓ **Silencieux, fiable et conçu pour durer**
- ✓ **Idéal pour les applications exigeantes**
- ✓ **Conception compacte et prête à l'emploi**

MAVX V 201-291 rend la technologie à vitesse variable accessible – et rentable – aux entreprises qui ne pouvaient auparavant pas justifier l'investissement. Il ne s'agit pas seulement d'une mise à niveau. C'est un bond en avant.

Intelligent, efficace et rentable – c'est désormais une décision facile.

Avantages de MAVX V 201-291

- Jusqu'à 45 % d'économies d'énergie grâce à la technologie PM avec Airend conçu
- Rendement du moteur IE4
- Refroidi à l'huile, IP54, garantit la fiabilité dans les environnements poussiéreux et conditions humides
- Fonctionnement fiable, même à des températures ambiantes jusqu'à 46 °C
- Plage de pression entre 4 et 10 bar
- Encombrement faible
- Faible niveau sonore par rapport à la génération précédente
- Contrôleur ES 4000 Connect

Technologie de compression

Rendement IE4 refroidi par huile et moteur à aimants permanents internes (iPM) de Classe H :

Sans entretien ; comprend une technologie de refroidissement par huile innovante pour des performances optimales jusqu'à 46 °C.

Armoire électrique IP54 :

Idéal pour les environnements difficiles, il peut résister jusqu'à 60 °C avec les normes les plus élevées en matière de performances CEM.



Élément de compression conçu en interne :

Vous offre le meilleur débit d'air libre et les meilleurs besoins énergétiques spécifiques de sa catégorie.

Train d'entraînement :

Nouvelle conception d'accouplement conique pour un entretien rapide de la transmission.

Refroidisseurs et réservoir d'huile surdimensionnés :

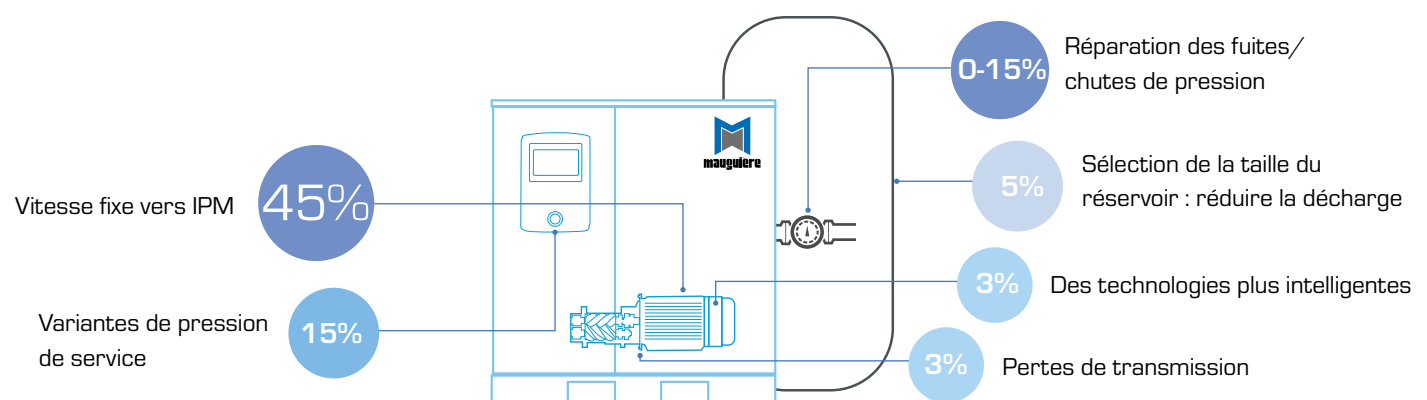
Amélioration des performances

Options facultatives

- Huile 8000 heures
- Huile Foodgrade
- Séparateur d'eau - WSD
- Filtre de ligne G pour éliminer la poussière et l'huile
- Bobine d'induction CC (option de vente uniquement)
- Options d'expédition des caisses et caisses en bois

Maximisez vos économies d'énergie

L'énergie est de loin le coût le plus élevé de possession et d'exploitation d'un compresseur. Heureusement, il existe de nombreuses options pour minimiser la consommation d'énergie de votre système d'air. Des technologies telles que la récupération d'énergie peuvent avoir un impact considérable sur votre résultat net et votre empreinte environnementale, avec des économies d'énergie pouvant atteindre 75 %. Une vue d'ensemble de votre système d'air comprimé est essentielle. Tout commence par la sélection de technologies efficaces lors de l'achat de votre compresseur. Mais ce n'est pas tout. La surveillance et l'analyse de votre système d'air au fur et à mesure de son utilisation révèlent souvent des opportunités d'optimisation. Votre représentant Mauguière peut vous aider à trouver ces économies.



Une gamme polyvalente



VITESSE FIXE

- Conception de compresseur de base depuis des années
- Conception compacte tout-en-un
- Fiable
- Facilité d'entretien
- Faibles coûts d'investissement



PM

- Tous les avantages des compresseurs à courroie
- Jusqu'à 45 % d'économies d'énergie grâce à la technologie de moteur PM
- Entraînement direct – une seule disposition d'arbre ne nécessite aucun réglage dans aucune condition
- IP54, moteur de Classe H garantissant la robustesse

Smart Control avec ES 4000 Connect

Le contrôleur ES 4000 Connect fait passer la gestion des compresseurs au niveau supérieur, ce qui rend votre système plus facile à utiliser, plus fiable et plus écoénergétique. Grâce aux mises à jour logicielles automatiques sans fil, votre compresseur continue de s'améliorer au fil du temps.

Interface utilisateur conviviale

Affichage intuitif pour une utilisation simple et rapide.

Surveillance et assistance à distance

Connectivité complète pour un accès et une gestion en temps réel depuis n'importe où.

Économies d'énergie avancées (uniquement pour la vitesse fixe)

La technologie DSS (Dynamic System Saver) intégrée optimise la consommation d'énergie.

Alertes proactives

Avertissements et alarmes d'arrêt en temps réel pour éviter les temps d'arrêt.

Kits d'entretien

État de service, historique et notifications à portée de main.

Détection des fuites

Aide à identifier et à réduire les fuites d'air coûteuses.

Réglage flexible de la pression

Régalez facilement les bandes de pression via l'application ICONS.

Mises à jour automatiques du logiciel

Restez informé des dernières fonctionnalités et améliorations – aucune intervention manuelle n'est nécessaire.



Caractéristiques techniques

MAVX V 201-291

Modèle	Pression de service min.	Pression effective de service	Puissance du moteur		Min. Débit d'air libre*		Débit d'air libre aux conditions de référence*				Niveau de bruit **	Débit d'air de refroidissement	Poids		
							Max. Débit d'air libre *						Modèle monté sur réservoir	Sécheur monté sur socle	Sécheur monté sur réservoir 500 L
					7 bar		7 bar		9.5 bar						
	bar	bar	kW	ch	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	db(A)	m³/s	kg		
MAVX V 201	4	10	15	20	34,2	9,5	171	47,5	146,2	40,6	67	0,69	310	355	530
MAVX V 251	4	10	18,5	25	32,8	9,1	200,2	55,6	172,4	47,9	69	0,97	325	375	550
MAVX V 291	4	10	22	30	37.8	10.5	229.7	63.8	194.8	54.1	71	0.97	330	385	560

DIMENSIONS

	Dimensions (mm)		
	Longueur	Largeur	Hauteur
Modèle monté sur réservoir	1200	835	1220
Sécheur monté sur socle	1450	835	1220
Sécheur monté sur réservoir 500 L	1940	835	1835

* Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, dernière édition
 ** Niveau sonore mesuré selon la norme ISO 2151:2004 en utilisant la norme ISO 9614/2





Contactez votre conseiller local :

www.compresseurs-mauguiere.com



SOINS

Le soin est la clé du service : un service professionnel par des personnes compétentes, en utilisant des pièces d'origine de haute qualité.

CONFIANCE

La confiance est acquise en respectant nos promesses de performances fiables et ininterrompues et de longue durée de vie de l'équipement.

EFFICACITÉ

L'efficacité de l'équipement est garantie par une maintenance régulière. L'efficacité de l'organisation du service est la différence entre les pièces d'origine et le service.